



Rok zał. 1927

# INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

## Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 560-25-40

0-22 663-43-17

e-mail: [wojtan@imp.edu.pl](mailto:wojtan@imp.edu.pl)

<http://www.imp.edu.pl/cert>



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/333/2010 (4039) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	<b>ASSA ABLOY Poland Sp. z o. o.</b> <b>01-102 WARSZAWA, ul. Jana Olbrachta 94</b>								
Nazwa i adres producenta:	<b>ASSA AB</b> <b>P.O. BOX 371, S-63105 Eskilstuna, Szwecja</b>								
Nazwa wyrobu:	<b>Wkładka bębnekowa profilowa</b>								
Typ (odmiany):	<b>ASSA 44M 2x</b>								
Podstawowe parametry:	<b>Klasa odporności na włamanie: - C -</b> wg KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3;								
	<b>Klasa zabezpieczenia: - 6 -</b> wg PN-EN 1303:2007								
	Kategoria użytkowania	Cykle próbne/trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję	Zabezpieczenie kodu	Odporność na atak	Odporność na włamanie
	<b>1</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>B</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>C</b>
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.63.13-30.00								
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3								
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędów Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)								
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/150/2010 z dnia 30.09.2010r.								
Data ważności certyfikatu:	<b>3 października 2013 roku</b>								
<p>Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie <b>od 4 października 2010r. do 3 października 2013r.</b> dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 113/W/2010.</p> <p>Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/333/2010 (4039), wystawiony dnia 4.10.2010r., w którym w pozycji "Cykle próbne/trwałość" wpisano "6".</p> <p><i>Certyfikacja zgodności wyrobów w ramach systemu „3” wg PKN-ISO/IEC Guide 67</i></p>									

**KIEROWNIK**

**ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



**DYREKTOR**

**INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

**Warszawa, dnia: 18 listopada 2010r.**

Z1 - zmiana nr 1